

## SG410 SERIES

หมึกพิมพ์SG410จัดอยู่ในประเภทหมึกพิมพ์ยูเรเทนที่มีความยืดหยุ่นชนิดเทอร์โมพลาสติก สามารถใช้พิมพ์บนวัสดุ หนังเทียม, หนังแท้ และเส้นใยสังเคราะห์

### ชนิดของหมึกพิมพ์

หมึกพิมพ์ 1 ส่วน, แห้งตัวได้โดยอุณหภูมิต่ำ

### การใช้งาน

ให้ความยืดหยุ่นที่ดี (Flexible) จึงใช้พิมพ์บนวัสดุหนังเทียม, หนังแท้, เส้นใยสังเคราะห์

### คุณสมบัติ

ให้พื้นผิวที่เรียบและเงางาม

มีคุณสมบัติในการยืดหยุ่นที่ดี

### น้ำมันผสม

น้ำมันผสมชนิดมาตรฐาน : T-941

น้ำมันผสมชนิดแห้งช้า : T-942

น้ำมันผสมชนิดแห้งช้ามาก : T-980

### น้ำมันทำความสะอาด

T-15

### การพิมพ์

ใช้ผ้าสกกรีนเทรอน หรือ ไนลอน เบอร์ 200–300 ในการสกกรีน

### การแห้งตัวของหมึกพิมพ์

ที่อุณหภูมิห้อง (25°C) 1 วัน (แห้งตัวได้ 30 นาที) หรือ ต้องการให้เร็วขึ้น โดยการอบ

## หมายเหตุ

ในกรณีารู้สึกว่าหมึกพิมพ์มีความหนืดมากให้ปรับ โดยการเติมน้ำมันผสม และหมึกพิมพ์ชนิดนี้ จะมีความหนืดมากกว่าในทุกๆ ประเภท ใช้ T-941 ในการปรับแต่งค่าความหนืด

สามารถยึดเกาะได้ดีในการพิมพ์ลงบนชิ้นงานประเภท หนังเทียม, หนังแท้, เส้นใยสังเคราะห์ ผิวของชิ้นงานต้องไม่เปียกน้ำ

ในการเพิ่มคุณสมบัติของการยึดเกาะ โดยการเติม SG410 ฮาร์ดเดนเนอร์ (10%) ซึ่งให้ทดสอบยืนยันต่อการใช้งานจริงก่อนการใช้งาน

## ข้อมูลอ้างอิง

### การทดสอบคุณสมบัติของการทนต่อสภาพ โดยการพิมพ์ลงบนสิ่งทอรีบบิ้น

การทนต่อการทนต่อการซัก		- สีจางลง	4 – 5	JIS L 0844 – 1986 (Method A – 3)
		- เกิดรอยด่าง	5	
การทนต่อการทนต่อเหงื่อ	สภาพกรด	- สีจางลง	4 – 5	JIS L 0848 – 1983 (Method A)
		- เกิดรอยด่าง	4 – 5	
	สภาพด่าง	- สีจางลง	4 – 5	JIS L 0848 – 1983 (Method A)
		- เกิดรอยด่าง	4 – 5	
การทนต่อการขยี้	ในสภาพแห้ง	- สีจางลง	4 – 5	JIS L 0849 – 1983 (Type II)
		- เกิดรอยด่าง	4 – 5	
	ในสภาพเปียก	- สีจางลง	4 – 5	
		- เกิดรอยด่าง	3 – 4	
การทดสอบการซักแห้ง		- สีจางลง	5	JIS L 0860- 1983
		- เกิดรอยด่าง	5	

#### สภาวะการทดสอบ

วัสดุพิมพ์ : พิมพ์บนผิวไนลอน ในอัตราส่วนผสม SG410 ฮาร์ดเดนเนอร์ (10%) ทำ  
ให้แห้งที่ 120°C x 30 นาที

สถานะภาพทดสอบ : Japan Synthetic Textile Inspection Institute Foundation  
(Hokuriku Branch) ซึ่งผลการทดสอบจะแตกต่างกันเล็กน้อยในแต่ละสี