

## VIC SERIES

หมึกพิมพ์ VIC เป็นหมึกพิมพ์ยูเรเทนชนิด 2 ส่วน ที่มีการแห้งตัวเร็วกว่าหมึกพิมพ์ 2 ส่วนชนิดอื่นๆ มีคุณสมบัติในการยึดเกาะที่ดี, ทนต่อสภาพของความชื้น และทนต่อน้ำมันต่างๆ

### ชนิดของหมึกพิมพ์

เป็นหมึกพิมพ์ชนิด 2 ส่วน

### การใช้งาน

ใช้พิมพ์กับวัสดุพีพี ฟีอี ระเบิดผิว และชิ้นงานที่มีการเคลือบผิว (เช่นเคลือบผิวด้วยยูวี), เอบีเอส, อะคริลิก, พีวีซี, ผิวไนลอน และในงานวัสดุชนิดอื่นๆ

### คุณสมบัติ

หมึกพิมพ์มีลักษณะของพื้นผิวเรียบ และเงา ทนต่อสภาพของน้ำมันแม้ว่ามีคุณภาพแตกต่างกันเล็กน้อยตามลักษณะของแต่ละสี

มีคุณสมบัติในการยึดเกาะบนวัสดุได้หลายชนิด

### น้ำมันผสม

น้ำมันผสมชนิดมาตรฐาน: T-926

น้ำมันผสมชนิดแห้งช้า : T-927

น้ำมันผสมชนิดแห้งช้ามาก : T-980

### น้ำมันทำความสะอาด

T-15

### การผสมฮาร์ดเดนเนอร์

อัตราส่วนผสมของหมึกพิมพ์, หมึกพิมพ์ : ฮาร์ดเดนเนอร์ = 100 : 10 โดยน้ำหนัก  
หลังการผสมทิ้งไว้ 6-8 ชั่วโมง หมึกพิมพ์จะกลายเป็นเจล และสูญเสียคุณสมบัติ แนะนำให้ผสมในปริมาณที่จะใช้งานในแต่ละครั้ง เพื่อป้องกันต่อการทิ้งเศษหมึก

### **การใช้ผ้าสกรีน**

ใช้ผ้าสกรีนเทอร์รอน หรือ ไนลอน โดยแนะนำ คือ ที่เบอร์ผ้า 200 หรือ ใหญ่กว่า เพื่อให้ได้ ความคมชัด

### **การพิมพ์**

ใช้ผ้าสกรีนเทอร์รอน หรือ ไนลอน ผ้าเบอร์ 200–300

### **การแห้งตัวของหมึกพิมพ์**

สามารถแห้งตัวได้ในอุณหภูมิห้อง โดยที่แห้งพอแตะได้ ใช้เวลา 30 นาที ที่อุณหภูมิห้อง (25°C), อบแห้ง 5 นาที ที่ 60°C

การแห้งตัวอย่างสมบูรณ์ใช้เวลา 2 วัน ที่อุณหภูมิห้อง หรือ 20 นาที ที่ 80°C

### **หมายเหตุ**

ฮาร์ดเดนเนอร์ สำหรับหมึกพิมพ์ VIC มีความไวปฏิกิริยาต่อความชื้น ดังนั้นจึงควรปิดฝา ให้แน่นสนิทหลังการใช้งานทุกครั้ง ในกรณีที่เกิดปัญหาฟองหลังการพิมพ์แนะนำให้เติม CARE 6 (0.5–2%), ไม่แนะนำให้ใช้กับงานผงเมทัลลิกสีทอง เพราะจำทำให้เกิดเจลหลังผสม แต่ในกรณีของ ผงเมทัลลิกสีเงินใช้งานได้ไม่มีปัญหา

## ข้อมูลอ้างอิง

### ตารางการทดสอบคุณสมบัติ

หัวข้อทดสอบ		รายละเอียด	ผลการทดสอบ
การทดสอบความแข็งของผิวหน้า		ดินสอดำมุม 45° โดยน้ำหนักกด 200 กรัม	H
การทดสอบ การขีดเกาะ	พีพีระเบิดผิว	กรีดให้เป็นช่องโดยวิธี Cross cut แล้วใช้เทปใสดึง	100 / 100
	พีอีระเบิดผิว		100 / 100
	วัสดุเคลือบเมลามีน		100 / 100
	วัสดุเคลือบยูเรเทน		100 / 100
	เอบีเอส		100 / 100
	อะคริลิก		100 / 100
	พีวีซี		100 / 100
	ดีบุก		100 / 100
การทดสอบ Water Resistance		จุ่มในน้ำเป็นเวลา 1 สัปดาห์	ไม่เกิดผลกระทบ
ความทนต่อความชื้น		ทดสอบที่ 60°C 90% RH 200 ชั่วโมง	ไม่เกิดผลกระทบ
การทดสอบการทนทานสภาพความเป็นกรด		จุ่มในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก 10% เป็นเวลา 10 ชั่วโมง จุ่มในสารละลายซัลฟูริก 10% เป็นเวลา 10 ชั่วโมง	ไม่เกิดผลกระทบ
การทดสอบการทนต่อการขีดถูด้วยเมทานอล		ใช้น้ำหนัก 500 กรัม ถูด้วยเมทานอล 100 ครั้ง	ไม่เกิดผลกระทบ
การทดสอบการทนต่อการขีดถูด้วยโซลีน		ใช้น้ำหนัก 500 กรัม ถูด้วยโซลีน 50 ครั้ง	ไม่เกิดผลกระทบ
การทดสอบการทนต่อการขีดถูด้วยก๊าซโซลีน		ใช้น้ำหนัก 500 กรัม ถูด้วยก๊าซโซลีน 100 ครั้ง	ไม่เกิดผลกระทบ
การทดสอบการทนต่อการขีดถูด้วย MEK		ใช้น้ำหนัก 500 กรัม ถูด้วย MEK 20 ครั้ง	ไม่เกิดผลกระทบ
การทนต่อสภาพอากาศ		1,000 ชั่วโมง ด้วย Sunshine Weather – O - meter	ไม่เกิดผลกระทบ

### สภาวะการทดสอบ

หมึกพิมพ์ที่ใช้ : VIC 120 White / 710 Black

วัสดุการพิมพ์ : พีพี ระเบิดผิว

การแห้งตัว : 80°C 30 นาที + อุณหภูมิ (25°C) 1 วัน